



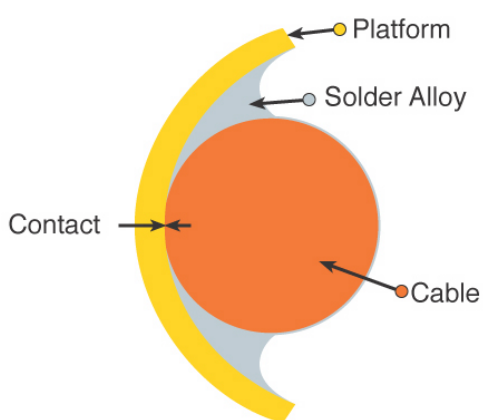
Bullet Technologies

SOLDER ALLOY FOR AUDIO

N.B. - Quella che chiamiamo generalmente saldatura, essendo fatta a temperature al di sotto dei 400° centigradi, e non fondendo nessuna delle due parti da saldare, normalmente si dovrebbe chiamare brasatura.

In quasi tutti i connettori RCA, i contatti hanno delle piattaforme per la saldatura, nella parte posteriore dei connettori, e sono saldabili così come il resto del contatto.

La piattaforma si riscalda rapidamente permettendo una brasatura rapida e facile.



Questo vuole dire anche che la brasatura, saldatura, deve essere effettuata nel minor tempo possibile. **Eccedere in questa operazione, può deformare il connettore o la resistenza, l'isolamento del cavo, od altro componente che volete saldare. Quindi MOLTA ATTENZIONE.**

Quando si tratta di un connettore R.C.A., inseriscilo in un qualsiasi buon connettore RCA da pannello, di un qualsiasi amplificatore. Questo ti libererà le mani e permetterà una saldatura più precisa, e la femmina sul pannello aiuterà a raffreddare l'isolamento del connettore, e se del caso, anche i contatti. Pulisci quasi maniacalmente il conduttore che devi saldare, levando anche la vernice protettiva dei fili, se c'è, e blocca il conduttore sulla piattaforma del connettore RCA, in maniera da avere SUBITO un

ottimo contatto meccanico. Lo puoi fare con delle piccolissime pinze a scatto, sono usate nel campo medico, oppure con un cacciavite, ma devi avere un utensile piccolo che non faccia da dissipatore, correresti il rischio di dissipare troppo ed ottenere una classica saldatura fredda."

Si deve sempre sostenere il cavo per tutto il tempo della saldatura, così il peso del cavo non eserciterà nessuno sforzo sui contatti.

Si deve usare dell'ottima lega saldante, per ottenere un'eccellente brasatura. Per i migliori risultati, è bene fare uso di lega eutettica senza piombo, con una buona percentuale d'argento e con flussante. Nelle ricerche effettuate per ottenere la migliore conducibilità possibile, abbiamo trovato una lega eutettica veramente notevole. Abbiamo così ottenuto equilibrio fra elasticità meccanica, bagnabilità e conducibilità elettrica. Questa è una lega speciale, sviluppata dalla ricerca militare statunitense. Noi ci siamo fatti parte diligente per metterla a disposizione degli audiomani, e così potremmo dare un ottimo prodotto agli stessi audiomani e, noi potremmo trarre il cosiddetto "sano utile aziendale", eh sì la legge del mercato.

PURTROPPO, TUTTI NOI SAPPIAMO CHE LE RICERCHE SCIENTIFICHE PRENDONO UN IMPULSO NOTEVOLE NELL'AMBIENTE MILITARE. CI SONO FONDI PER POTER OTTENERE I RISULTATI MIGLIORI. NOI CI SIAMO AVVALSI DI CONOSCENZE IN QUESTO SETTORE PER POTER AVERE UNA DELLE MIGLIORI LEGHE SALDANTI OGGI ESISTENTI. SAPPIAMO CHE È UNA LEGA EUTETTICA, SAPPIAMO CHE NON C'È ASSOLUTAMENTE TRACCIA DI PIOMBO, SAPPIAMO CHE VI SONO DEI COMPONENTI SPECIALI PER OTTENERE UNA SERIE DI PRESTAZIONI; MASSIMA CONDUCIBILITÀ ELETTRICA, MASSIMA STABILITÀ DELLA GIUNTURA NEL TEMPO, MASSIMA ELASTICITÀ PER SOPPERRIRE ALLE VIBRAZIONI. INSOMMA QUANTO DI MEGLIO PER LE NOSTRE BRASATURE.



LEONARDO MANI AUDIO

C.P. 4358 50135 FIRENZE Cell 333 2233000 Fax 055 570482

info@audiomani.it